

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

В.Е. Музыкач

2017г

Протокол испытаний
холодного клинкового оружия

(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ 300 от 09.03.2017 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС ГСО АНО «Стандарт-Оружие» №149 от 02.02.2017г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож нескладной мод. «Н-81» Изготовлен ООО «Златоустовский завод оружейных специализированных сталей» (ООО «ЗЗОСС»), Россия, по ТУ 7183-088-82951185-2017
1.3 Дата получения объекта	09.03.2017 г.
1.4 Заказчик	ООО «ЗЗОСС», 456205, Челябинская обл. г. Златоуст, ул. 5-я Нижневокзальная, 1Б
1.5 Результаты идентификации объекта	Клинок стальной, однолезвийный с долом. Рукоять с двусторонним ограничителем и подпальцевыми выемками, травмоопасная. Детали рукояти из синтетических материалов (допускается применение пластика и сплава металлов, дерева, кости, кожи, бересты). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия и нанесения логотипа предприятия. По результатам идентификации данный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - ножом разделочным , не относящимся к оружию



1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
---	---

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1

3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентирована	224,0-284,0	253,0
длина клинка, мм	Не регламентирована	119,0-149,0	133,0
длина рукояти, мм	Не регламентирована	105,0-135,0	120,0
толщина обуха, мм	Более 2,6 (п.5.1.2)	2,7-3,5	2,7
ширина клинка, мм	Не регламентирована	26,0-36,0	32,0
Конструкция изделия	Допускается наличие травмоопасной рукояти (п. 5.1.1)	Глубина подпальцевых выемок не более 4 мм, превышение ширины двустороннего ограничителя над череном рукояти не более 5 мм	Соответствует – травмоопасная рукоять (глубина подпальцевых выемок по 2 мм, превышение ширины двустороннего ограничителя над череном рукояти 3 мм)
Нож соответствует требованиям п.п. 5.1.1, 5.1.2 ГОСТ Р 51644-2000			

Испытатель

подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.SA03.B07138

Срок действия с 10.03.2017 по 09.03.2019

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0081157

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:
РОСС RU.0001.11SA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Златоустовский завод оружейных специализированных сталей"
456205, РФ, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. 5-я Нижне-Вокзальная, 1Б
Тел. 8 (3513) 64-45-20, факс 8 (3513) 64-45-19, n.p@zzoss.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Златоустовский завод оружейных специализированных сталей"
456205, РФ, Челябинская обл., г. Златоуст, ул. 5-я Нижне-Вокзальная, 1Б
ИНН 7404050264

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные
моделей: "Н-79", "Н-80", "Н-81", "Н-82", "Н-83", "Н-84".
ТУ 7183-(086-091)-82951185-2017
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
71 8183

код ТН ВЭД России:
8211 92 000 0

код ОКПД2:
25.71.11.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 (п.п. 4.6, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.2.3)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 298 по № 303 от 09.03.2017 - Испытательная лаборатория АНО
"Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)


ПОДПИСЬ

ПОДПИСЬ

М. А. РЫКОВ

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

В. Е. МУЗЫЧУК

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

